

FEEDLINER 80/100/120

Industrielle Fütterungstechnik für Biogasanlagen

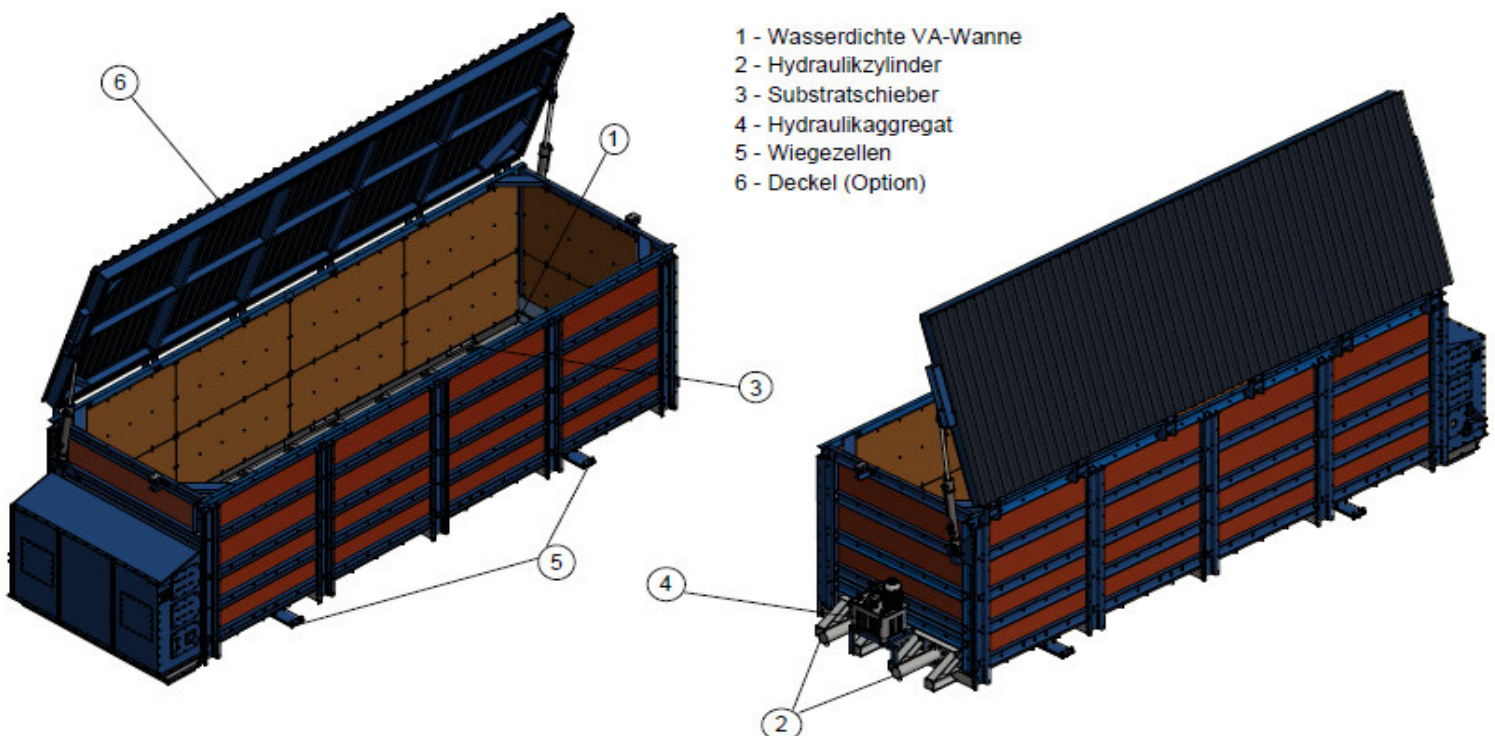
Die Dosierstation FEEDLINER 80/100/120 ist speziell für die Einbringung von nachwachsenden Rohstoffen in Biogas Fermentern konzipiert und zeichnet sich vor allem durch die hohe Flexibilität hinsichtlich auch schwieriger Substrate, wie z. B. größere Mengen an Mist und Gras, aus.

Der Schubboden dient zur Austragung des Substrates aus der Dosierstation und besteht aus hydraulisch angesteuerten Schiebern. Um das Austreten von Sickersäften zu verhindern und den Verschleiß zu minimieren ist der Schubboden mit zwei VA-Wannen ausgestattet. Vor der Übergabe in die Fördertechnik lockern bis zu 3 Fräsrollen das Material auf, so dass es besser weitertransportiert und biologisch besser aufgeschlossen werden kann.

Als Varianten zur Einbringung in den Fermenter stehen Deckeneintrag und Hochfördertechnik zur Verfügung. Der Anschluss an eine Flüssigfütterung ist ebenso möglich.

Vorteile auf einen Blick

- Robuste, hochwertige Dosierstation mit Schubbodentechnik im industriellen Maßstab
- Aufbau im Baukastenprinzip; alle Hauptkomponenten einzeln über Schraubverbindungen austauschbar
- Flexibel einsetzbar für verschiedenste Rohstoffe wie Gras, GPS, Mais, Festmist, usw.
- Die flüssigkeitsdichten VA-Wannen schützen vor Korrosion und verhindert den Austritt von Sickersäften
- Zentrale Schmiereinheit für wartungsarmen Betrieb
- Sehr niedrige Bauweise
- Ohne jegliche Querverstrebungen die beim Einwurf stören
- Fräsrollen Antriebe rechts oder links möglich
- Möglichkeit einer gewichtsgesteuerten Einbringung des Fördergutes über Wiegezellen
- Automatisches Fütterungsprogramm mit bis zu 48 Zyklen pro Tag
- Einfache Anbindung an zentrale Anlagensteuerung durch Profibus-Schnittstelle



Sie haben Interesse?
Wir beraten Sie gerne, nehmen Sie
einfach Kontakt mit uns auf:

MEBATEK Metallbautechnik GmbH
Oberaign 9
84558 Kirchweidach

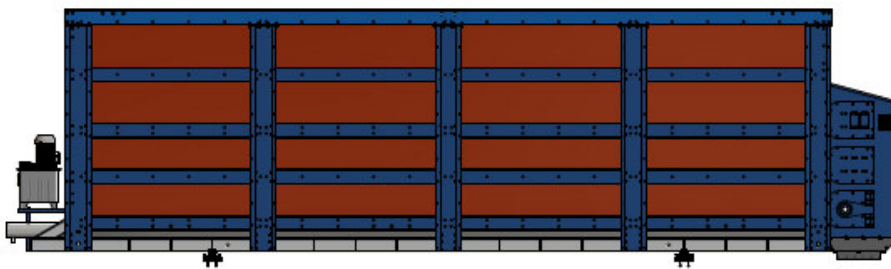
Tel.: + 49 (0) 86 23 / 98 73 – 0
Fax: + 49 (0) 86 23 / 98 73 – 27

FEEDLINER 80/100/120

Technische Daten



Draufsicht FEEDLINER 100



Frontansicht FEEDLINER 100

FEEDLINER	80	100	120
<u>Fördersystem</u>	Schubboden mit 2 Schiebern	Schubboden mit 2 Schiebern	Schubboden mit 2 Schiebern
<u>Volumen</u>	ca. 80 m ³	ca. 100 m ³	ca. 120 m ³
<u>Maße L x B x H</u>	ca. 12 m x 4 m x 2,6 m	ca. 12 m x 4 m x 3,4 m	ca. 12 m x 4 m x 4,2 m
<u>Gewicht (unbefüllt)</u>	ca. 11 to	ca. 13 to	ca. 15 to
<u>Einwurfhöhe</u>	ca. 1,9 m	ca. 2,7 m	ca. 3,4 m
<u>Förderleistung</u>	ca. 0,3 to/min	ca. 0,3 to/min	ca. 0,3 to/min
<u>Fütterungsmenge pro Jahr*</u> bei einmal täglich befüllen	ca. 18.000 Tonnen	ca. 22.000 Tonnen	ca. 27.000 Tonnen
<u>Fütterungsmenge pro Tag*</u> bei einmaliger Befüllung	ca. 50 Tonnen	ca. 62 Tonnen	ca. 74 Tonnen
<u>Austrags- und Fördertechnik</u>			
- Hydraulikaggregat	7,5 kW	11 kW	11 kW
- je Fräswalze**	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
- Trog Förderschnecke**	7,5 kW / ATEX / Schneckenwendel: Ø 430mm		
- Hochförderschnecke**	7,5 kW / ATEX / Schneckenwendel: Ø 430mm		
- Fermenter Schnecke	5,5 kW / ATEX / Schneckenwendel: Ø 430mm		
<u>Optionen</u>	- Zentrale Schmiereinheit manuell oder automatisch - Schnecken aus Edelstahl - Halbschalen aus Edelstahl - Abdeckung, auch mit Fernbedienung		

*abhängig von der Substratart; ** beidseitig gelagert

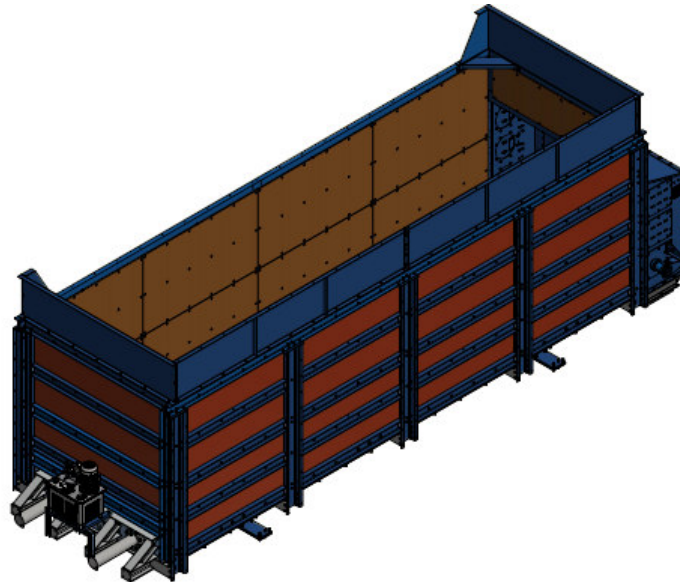
FEEDLINER 80/100/120

Überladeschutz

Ein Überladeschutz ist für alle FEEDLINER Dosierstationen aus Stahlblech in der Standardausführung enthalten.

Der Überladeschutz verhindert das Substrat über den Containerrand hinweg geschüttet wird, so wird das Umfeld des Containers wesentlich sauberer gehalten.

(mit Überladeschutz steigt das Volumen um ca. 20 m³ an, auf max. 120 m³)



Deckel Hydraulisch

Ein Deckel ist für alle FEEDLINER Dosiersysteme erhältlich und kann über eine Funkfernbedienung gesteuert werden. (Der Überladeschutz entfällt, wenn der FEEDLINER mit Deckel bestellt wird)

